

Scheda Tecnica

Filtri Automatici >

> Filtri a Rete Orizzontali STF Serie SF 400 Idraulici

Filtrazione



DESCRIZIONE:

Applicazione

- Filtro automatico orizzontale a rete per impianti agricoltura

Specifiche

- Massima pressione: 10 bar (altri a richiesta)
- Minima pressione esercizio: 2,0 bar
- Connessioni: flangiate
- Scarico acqua reflua: 2"
- Elemento filtrante: 100 micron (140 mesh) standard
- Sistema di controllo controlavaggio a tempo e a pressione differenziale

Caratteristiche

- Cestello prefiltrante ingresso acqua
- Alimentazione centralina: 220 V Ac - Batteria 4 x 1,5 V
- Filtro sicurezza segnale idraulico di comando

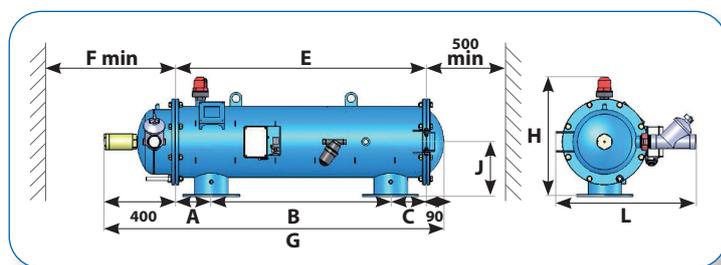
Materiali

- Corpo filtro: acciaio verniciatura epossidica e poliestere
- Rete filtrante: acciaio inox
- Supporto rete filtrante: polipropilene co-stampato
- Struttura rinforzo cestello: lamiera inox

Codice	Superficie filt.netta cm ²	Q _{nom} m ³ /h	Q _{esercizio} m ³ /h e qualità dell'acqua			Consumo lt per lavaggio
			Alta	Media	Bassa	
AFL403	1.600	110	60	50	35	25
AFL404	3.200	150	100	75	55	49
AFL406	4.800	200	160	135	95	110
AFL408	6.400	260	230	180	120	178
AFL410	8.000	350	270	200	150	238

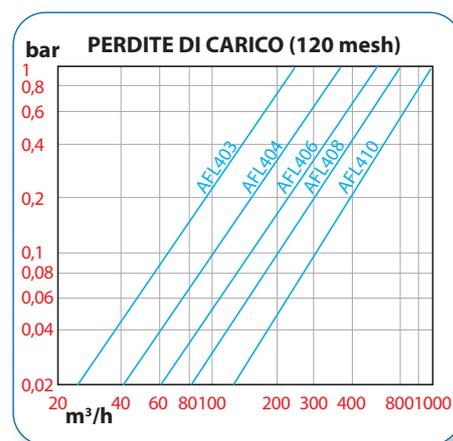
Cod.	Ø flangia	Q _{nom} m ³ /h
AFL403	3" - IN/OUT DN80	110
AFL404	4" - IN/OUT DN100	150
AFL406	6" - IN/OUT DN100	200
AFL408	8" - IN/OUT DN150	260
AFL410	10" - IN/OUT DN150	350

N.B.: disponibili su richiesta SF 400 elettrici



DIMENSIONI MM

Cod.	A	B	C	E	F	G	H	J	L
AFL403	156	360	196	712	500	1.202	599	275	705
AFL404	111	700	106	987	690	1.477	599	275	705
AFL406	181	700	181	1.262	970	1.752	599	275	705
AFL408	231	1.100	206	1.537	1.240	2.027	599	275	705
AFL410	231	1.100	211	1.812	1.520	2.302	599	275	705



> Filtri a Rete Orizzontali STF Serie SF 200 Elettrici



DESCRIZIONE:

Applicazione

- Filtro automatico orizzontale a rete con motore elettrico per impianti agricoltura

Specifiche

- Massima pressione: 10 bar (altri a richiesta)
- Minima pressione esercizio: 1,0 bar
- Connessioni: flangiate
- Scarico acqua reflua: 2"
- Elemento filtrante: 100 micron (140 mesh) standard
- Sistema di controllo controlavaggio PLC con schermo, lavaggio a tempo e a pressione differenziale

Caratteristiche

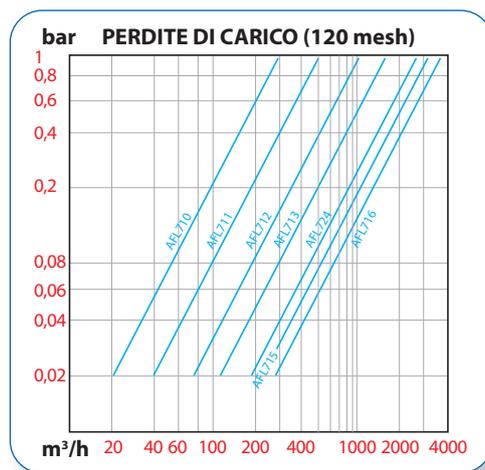
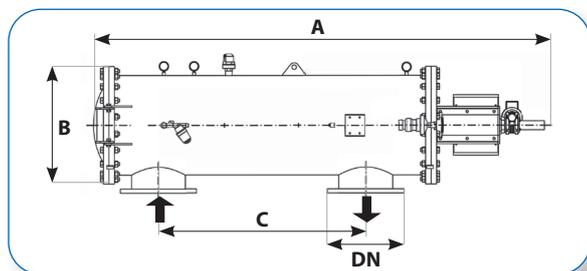
- Motore elettrico: 220V/400V - 0,5 Cv
- Alimentazione centralina: 220 V Ac
- Filtro sicurezza segnale idraulico di comando

Materiali

- Corpo filtro: acciaio verniciatura epossidica e poliestere
- Rete filtrante: acciaio inox
- Supporto rete filtrante: acciaio inox
- Struttura rinforzo cestello: lamiera inox

Codice	Superficie filtrante cm ²	Q _{nom} m ³ /h	Q _{esercizio} m ³ /h e qualità dell'acqua			Consumo lt per lavaggio
			Alta	Media	Bassa	
AFL710	2.200	95	60	48	34	35
AFL711	4.390	180	110	90	70	70
AFL712	6.900	350	215	173	129	105
AFL713	9.400	590	320	256	192	140
AFL724	11.900	900	580	464	348	175
AFL715	14.700	1.000	700	560	420	140
AFL716	19.150	1.350	900	720	540	175

Cod.	Ø flangia	Q _{max} m ³ /h
AFL710	DN80	95
AFL711	DN100	180
AFL712	DN150	350
AFL713	DN200	590
AFL724	DN250	900
AFL715	DN300	1.000
AFL716	DN350	1.350



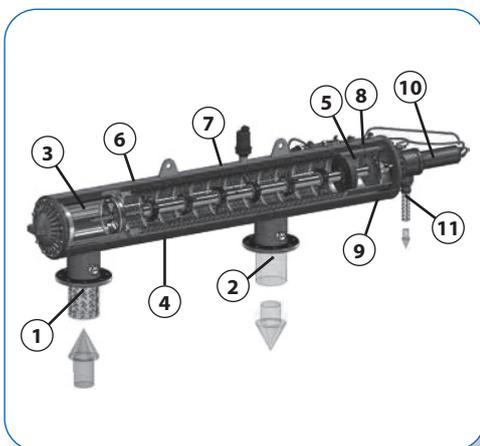
Codice	Modello	Dimensioni			
		A	B	C	DN
AFL710	SFE 203	1.625	554	360	80
AFL711	SFE 204	2.140	554	770	100
AFL712	SFE 206	2.415	554	1.000	150
AFL713	SFE 208	2.690	554	1.100	200
AFL724	SFE 210	2.965	554	1.370	250
AFL715	SFE 212	2.690	780	1.100	300
AFL716	SFE 214	2.965	780	1.370	350

Scheda Tecnica

Filtri Automatici >

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

- L'acqua sporca scorre attraverso l'ingresso del filtro nella area di filtrazione.
- L'acqua passa attraverso uno schermo di sgrossatura per proteggere il meccanismo di autopulizia e la rete filtrante più sottile da particelle di grandi dimensioni.
- L'acqua passa quindi attraverso lo schermo filtrante fine.
- Le particelle di sporco sono intrappolate dallo schermo fine mentre l'acqua pulita scorre attraverso l'uscita del filtro.
- Le particelle intrappolate formano uno strato sulla superficie dello schermo.
- Aumentando lo spessore dello strato, la resistenza al flusso aumenta, avremo quindi un corrispondente aumento del differenziale di pressione tra ingresso e uscita.
- Dopo un certo tempo di utilizzo lo strato di sporco è da rimuovere.
- Quando il differenziale di pressione raggiunge il livello predeterminato (0,5 bar) l'unità di controllo del filtro inizia il ciclo di lavaggio aprendo la valvola di drenaggio.
- Il sistema genera un movimento elicoidale lungo lo schermo per aspirare le particelle di sporco intrappolate dallo schermo.
- Le particelle catturate vengono scaricate dallo scarico.



1. Ingresso
2. Uscita
3. Prefiltro
4. Elemento filtrante modulare
5. Camera turbina
6. Ugelli
7. Asse supporto ugelli
8. Turbina
9. Asse pistone
10. Pistone
11. Scarico